

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ РОСС RU.31771.04ЖЗМ1/ОС.29.2021/Н001222

Срок действия с 19.12.2023 по 18.12.2026

№ 0758264

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.31771.04ЖЗМ1/ОС.29.2021

Орган по сертификации ООО «АЛЬФА-СЕРТИФИКАТ» Адрес: Россия, Республика Татарстан, 423800, г. Набережные Челны, пр-кт Раиса Беляева, дом 18, 2 этаж, офис 205. Телефон +7 (804) 333-28-18 Адрес электронной почты oc@alfa-sert.ru

ПРОДУКЦИЯ Системы контроля и управления доступом «Ростов-Дон» (Автоматизированные проходные, турникеты, калитки, картоприемники, шлюзы, прочее). Ассортимент согласно Приложению №1 на бланках № 0857152-0857154. Серийный выпуск.

код ОК
26.30.50.119
26.30.60

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 4372-001-92150718-2011 «Системы контроля и управления доступом», ГОСТ Р 51241-2008 «Средства и системы контроля и управления доступом», ГОСТ Р 54831-2011 «Системы контроля и управления доступом.»

код ТН ВЭД
8531103000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью ПК «РостЕвроСтрой». ОГРН: 1116195008456, ИНН: 6167104030, КПП:616701001. Адрес: 344111, РОССИЯ, г. Ростов-на-Дону, пр-т. 40-летия Победы, д. 306 «а», телефон/факс: +7 (863) 206-16-86, адрес электронной почты: 2699935@rostovturniket.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью ПК «РостЕвроСтрой». ОГРН: 1116195008456, ИНН: 6167104030, КПП: 616701001. Адрес: 344111, РОССИЯ, г. Ростов-на-Дону, пр-т. 40-летия Победы, д. 306 «а», телефон/факс: +7 (863) 206-16-86, адрес электронной почты: 2699935@rostovturniket.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 843-ПРГ-2023 от 15.12.2023 г., выданный Испытательной лабораторией «ПРОГРЕСС» (ИЛ «ПРОГРЕСС»), аттестат аккредитации РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 09.12.2022г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: Ic



Руководитель органа


подпись

Н.Н. Разумов
инициалы, фамилия

Эксперт


подпись

А.Н. Борисов
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 0857152

К сертификату соответствия № РОСС RU.31771.04ЖЗМ1/ОС.29.2021/Н001222

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
26.30.50.119 26.30.60 8531103000	<p>Устройства преграждающие управляемые нормально закрытые и только с нормально закрытым механизмом: Турникеты: P2M1/3-a-b-c. Калитки: K32M-230-a-b-c.</p> <p>Устройства преграждающие управляемые нормально закрытые с нормально открытым механизмом: Проходные автоматизированные: АП Т9М1 А-а-б-с-Z, АП Т9М2 А-а-б-с-Z, АП Т283М1 А-а-б-с-Z, АП Т283М2 А-а-б-с-Z, АП Т83М1 А-а-б-с-Z, АП Т83М2 А-а-б-с-Z, АП Т983М А-а-б-с-Z, АП Т983М1 А-а-б-с-Z, АП Т983М2 А-а-б-с-Z, АП АТ9М1 А-а-б-с-Z, АП АТ9М2 А-а-б-с-Z, АП АТ283М1 А-а-б-с-Z, АП АТ283М2 А-а-б-с-Z, АП АТ83М1 А-а-б-с-Z, АП АТ83М2 А-а-б-с-Z, АП АТ983М А-а-б-с-Z, АП АТ983М1 А-а-б-с-Z, АП АТ983М2 А-а-б-с-Z.</p> <p>Турникеты: P160-a-b-c, AP160-a-b-c, T8M1 А-а-б-с-Z, T83M А-а-б-с-Z, T83M1 А-а-б-с-Z, T283M1 А-а-б-с-Z, T9M1-02 А-а-б-с-Z, T983M А-а-б-с-Z, T983M1 А-а-б-с-Z, T9M1-02 Ш А-а-б-с-Z, TT10M1 А-а-б-с-Z, TT10M1/КП А-а-б-с-Z, T8M2 А-а-б-с-Z, T83M2 А-а-б-с-Z, T283M2 А-а-б-с-Z, T9M2 А-а-б-с-Z, T983M2 А-а-б-с-Z, TT10M2 А-а-б-с-Z, TT10M2/КП А-а-б-с-Z, AT8M1 А-а-б-с-Z, AT83M1 А-а-б-с-Z, AT283M1 А-а-б-с-Z, AT9M1 А-а-б-с-Z, AT983M А-а-б-с-Z, AT983M1 А-а-б-с-Z, AT9M1 Ш А-а-б-с-Z, АТТ10М А-а-б-с-Z, АТТ10М1 А-а-б-с-Z, АТТ10М1/КП А-а-б-с-Z, AT8M2 А-а-б-с-Z, AT83M2 А-а-б-с-Z, AT283M2 А-а-б-с-Z, AT9M2 А-а-б-с-Z, AT983M2 А-а-б-с-Z, АТТ10М2 А-а-б-с-Z, АТТ10М2/КП А-а-б-с-Z, ПР1/3М2-а-б-с, ПР1/4М2-а-б-с, ПР1С/3М2-а-б-с, ПР1С/4М2-а-б-с, ПР1Л/3М2-а-б-с, ПР1Л/4М2-а-б-с, ПР1ЛС/3М2-а-б-с, ПР1ЛС/4М2-а-б-с, ПР2/3М2-а-б-с, ПР2/4М2-а-б-с, ПР2С/3М2-а-б-с, ПР2С/4М2-а-б-с, ПР1/3М3-а-б-с, ПР1/4М3-а-б-с, ПР1С/3М3-а-б-с, ПР1С/4М3-а-б-с, ПР1Л/3М3-а-б-с, ПР1Л/4М3-а-б-с, ПР1ЛС/3М3-а-б-с, ПР1ЛС/4М3-а-б-с, ПР2/3М3-а-б-с, ПР2/4М3-а-б-с, ПР2С/3М3-а-б-с, ПР2С/4М3-а-б-с, АПР1/3М2-а-б-с, АПР1/4М2-а-б-с, АПР1С/3М2-а-б-с, АПР1С/4М2-а-б-с, АПР1Л/3М2-а-б-с, АПР1Л/4М2-а-б-с, АПР1ЛС/3М2-а-б-с, АПР1ЛС/4М2-а-б-с, АПР2/3М2-а-б-с, АПР2/4М2-а-б-с, АПР2С/3М2-а-б-с, АПР2С/4М2-а-б-с, АПР1/3М3-а-б-с, АПР1/4М3-а-б-с, АПР1С/3М3-а-б-с, АПР1С/4М3-а-б-с, АПР1Л/3М3-а-б-с, АПР1Л/4М3-а-б-с, АПР1ЛС/3М3-а-б-с, АПР1ЛС/4М3-а-б-с, АПР2/3М3-а-б-с, АПР2/4М3-а-б-с, АПР2С/3М3-а-б-с, АПР2С/4М3-а-б-с.</p> <p>Шлюзы:</p>	<p>ТУ 4372-001-92150718-2011 «Системы контроля и управления доступом», ГОСТ Р 51241-2008 «Средства и системы контроля и управления доступом», ГОСТ Р 54831-2011 «Системы контроля и управления доступом»</p>



Руководитель органа

Эксперт

Васильев
подпись

ВЗ
подпись

Н.Н. Разумов

инициалы, фамилия

А.Н. Борисов

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 0857153

К сертификату соответствия № РОСС RU.31771.04ЖЗМ1/ОС.29.2021/Н001222

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

<p>ПР1Ш/3М2-а-в-с, ПР1Ш/4М2-а-в-с, ПР2Ш/3М2-а-в-с, ПР2Ш/4М2-а-в-с, ПР1Ш/3М3-а-в-с, ПР1Ш/4М3-а-в-с, ПР2Ш/3М3-а-в-с, ПР2Ш/4М3-а-в-с, АПР1Ш/3М2-а-в-с, АПР1Ш/4М2-а-в-с, АПР2Ш/3М2-а-в-с, АПР2Ш/4М2-а-в-с, АПР1Ш/3М3-а-в-с, АПР1Ш/4М3-а-в-с, АПР2Ш/3М3-а-в-с, АПР2Ш/4М3-а-в-с.</p> <p>Калитки электромеханические: К32Д-01-а-в-с, К32Д-а-в-с, К32ДМ-а-в-с, К32ДМ1-а-в-с, К160-а-в-с, К160М-а-в-с, К160М1-а-в-с, К160Д-а-в-с, К160ДМ-а-в-с, К160ДМ1-а-в-с, К11Э-а-в-с, К12Э-а-в-с.</p> <p>Калитки автоматические: АК82М-01-а-в-с, АК82М1-а-в-с, АК82М2-а-в-с, АК160-а-в-с, АК160М-а-в-с, АК160М1-а-в-с.</p> <p>Картоприемники: КП1-а-в-с, КП2-а-в-с, КПП-а-в-с, КПП2-а-в-с.</p> <p>Турникеты распашные и раздвижные: ТПТ600.1-1-а-в-с, ТПТ600.1-а-в-с, ТПТ600.2-а-в-с, ТПТ800.1-1-а-в-с, ТПТ800.1-а-в-с, ТПТ800.2-а-в-с, ТКТ600.1-1-а-в-с, ТКТ600.1-а-в-с, ТКТ600.2-а-в-с, ТКТ800.1-1-а-в-с, ТКТ800.1-а-в-с, ТКТ800.2-а-в-с, АТПТ600.1-1-а-в-с, АТПТ600.1-а-в-с, АТПТ600.2-а-в-с, АТПТ800.1-1-а-в-с, АТПТ800.1-а-в-с, АТПТ800.2-а-в-с, АТКТ600.1-1-а-в-с, АТКТ600.1-а-в-с, АТКТ600.2-а-в-с, АТКТ800.1-1-а-в-с, АТКТ800.1-а-в-с, АТКТ800.2-а-в-с.</p> <p>Калитки приводные автоматические серии АК, турникеты Р160, АР160, ТПТ, ТКТ могут работать как нормально открытые, так и нормально закрытые УПУ.</p> <p>Пример записи обозначения средств СКУД при заказе: НАИМЕНОВАНИЕ МОДЕЛИ А-а-в-с, где А – тип контроллера: IP, WEB, STEP, TSS, STORK; а – исполнение: «У» - уличное, без обозначения - обычное; в – материал и покрытие стойки: «НЕРЖ» – стойка из нержавеющей стали, «ХРОМ» – хромированное покрытие; «RAL1» – нестандартная окраска текстурная (шагреньевая); «RAL2» – нестандартная окраска гладкая; без обозначения - стандартная окраска;</p> <p>с - изготовление по альтернативным технологическим процессам: «П» – используется модернизированный технологический процесс; без обозначения – типовой технологический процесс; Z - тип штанг: AP- антипаника реверс. Если штанги стандартные, антипаника ручная и прочее, то без обозначения.</p> <p>Пример обозначения при заказе автоматизированной проходной на базе турникета АТ83М1 уличного исполнения, стойка из нержавеющей стали, изготовлен по типовому технологическому процессу, со встроенным контроллером IP: Калитки приводные автоматические серии АК, турникеты Р160, АР160, ТПТ, ТКТ могут работать как нормально открытые, так и нормально закрытые УПУ.</p> <p>Пример записи обозначения средств СКУД при заказе:</p>	
---	--



Руководитель органа

Эксперт


подпись

подпись

Н.Н. Разумов
инициалы, фамилия

А.Н. Борисов
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 0857154

К сертификату соответствия № РОСС RU.31771.04ЖЗМ1/ОС.29.2021/Н001222

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

<p>НАИМЕНОВАНИЕ МОДЕЛИ А-а-в-с, где А- тип контроллера: IP, WEB, STEP, TSS, STORK; а – исполнение: «У» - уличное, без обозначения - обычное; в – материал и покрытие стойки: «НЕРЖ» – стойка из нержавеющей стали, «ХРОМ» – хромированное покрытие; «RAL1» – нестандартная окраска текстурная (шагреньевая); «RAL2» – нестандартная окраска гладкая; без обозначения - стандартная окраска; с - изготовление по альтернативным технологическим процессам: «П» – используется модернизированный технологический процесс; без обозначения – типовой технологический процесс; Z - тип штанг: AP- антипанка реверс. Если штанги стандартные, антипанка ручная и прочее, то без обозначения.</p> <p>Пример обозначения при заказе автоматизированной проходной на базе турникета АТ83М1 уличного исполнения, стойка из нержавеющей стали, изготовлен по типовому технологическому процессу, со встроенным контроллером IP: АП АТ83М1 IP-У-НЕРЖ-АР.</p>	
---	--



Руководитель органа

Эксперт

Handwritten signature
подпись

Handwritten signature
подпись

Н.Н. Разумов

инициалы, фамилия

А.Н. Борисов

инициалы, фамилия